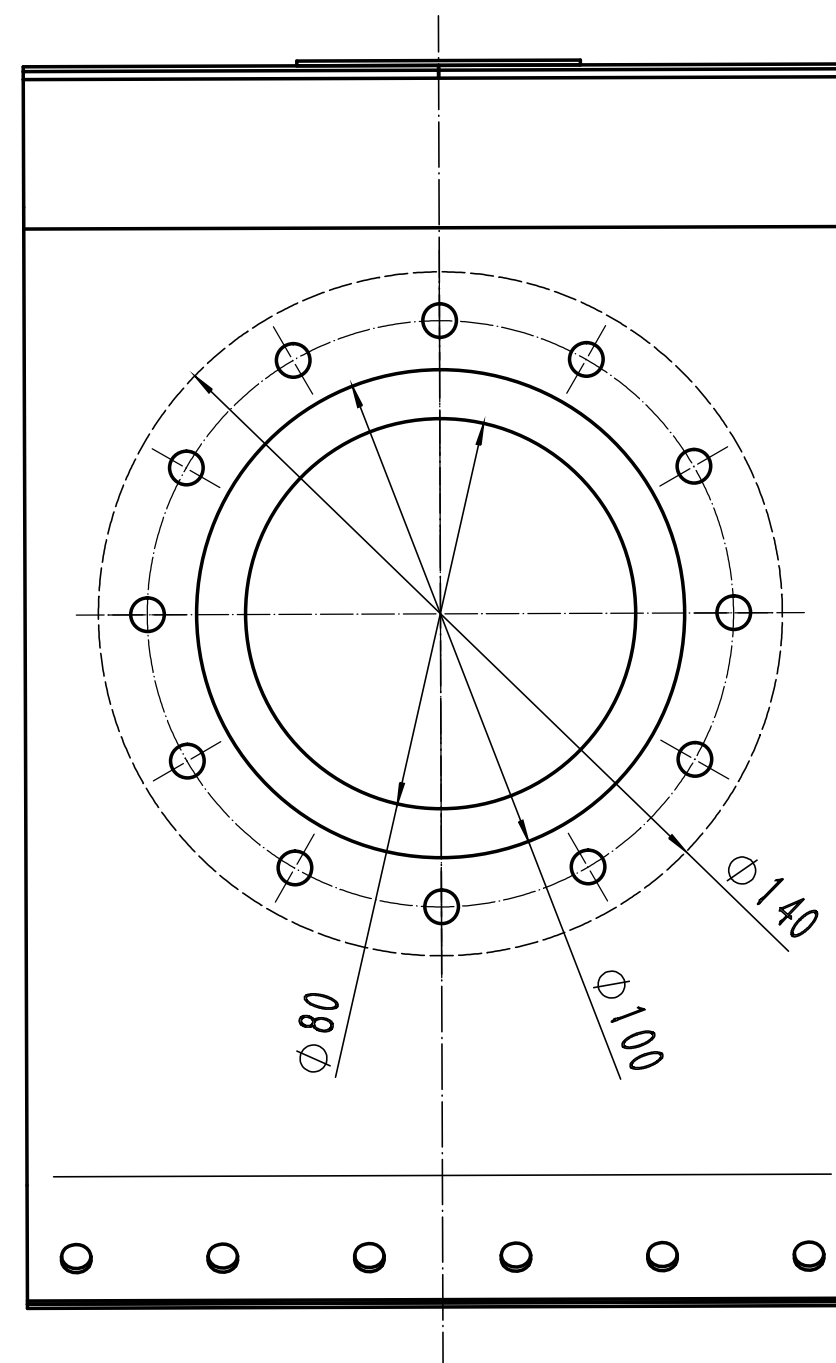
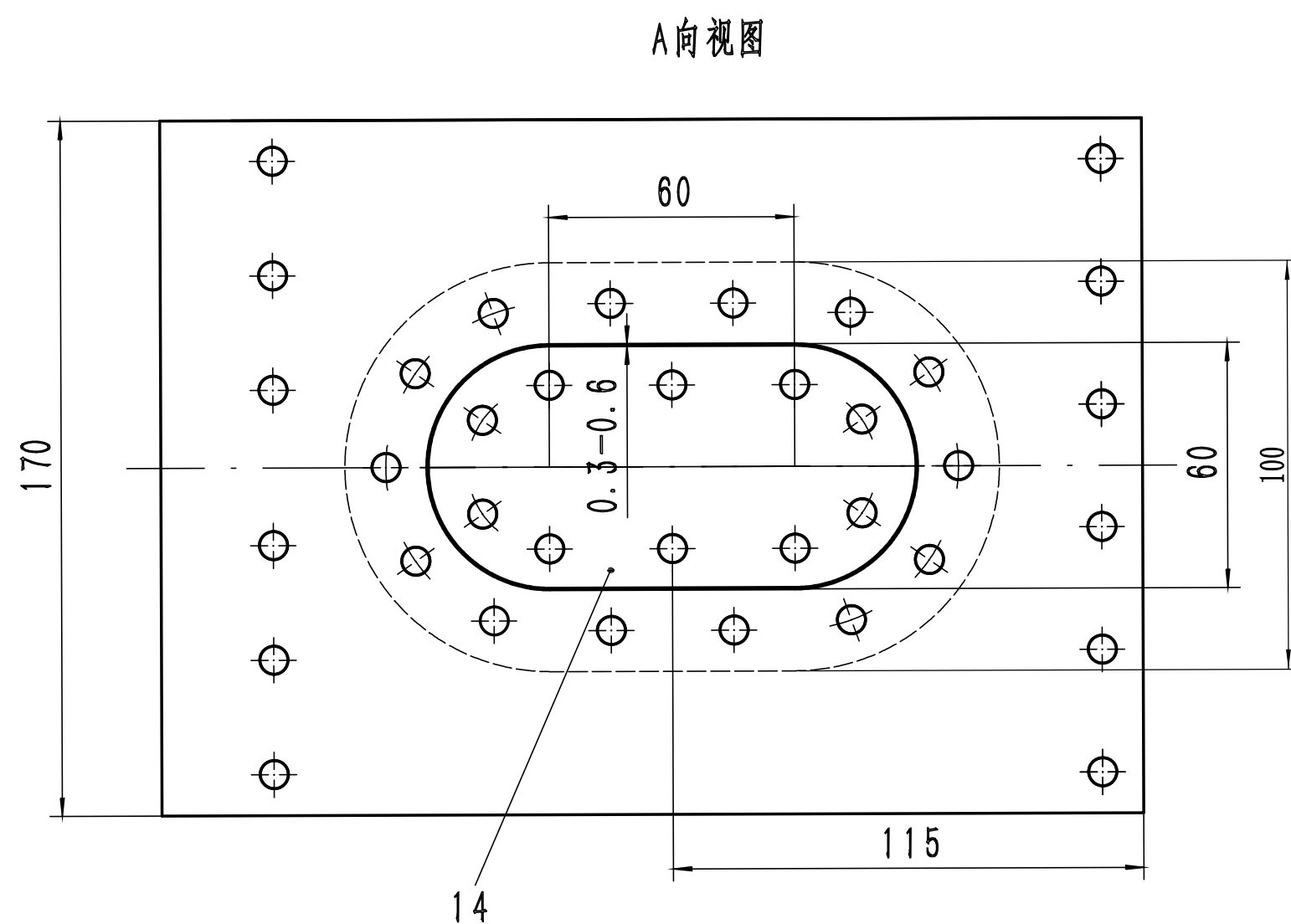


B向视图，视图方向已调整



技术要求:

1. 修配间隙0.3-0.6mm;
2. 组合件的贴合间隙 ≤ 0.15 mm;
3. 板件平面度 ≤ 0.5 mm;
4. 沉头铆钉突出蒙皮0-0.1mm, 不允许低于蒙皮表面;
5. 零件表面不允许打磨修复。

14	14	底板蒙皮组合件1	1	2A12-T4- $\delta 1.5$			65x125
13	13	铆钉	2	Ly1			HB8315.3.5x9
12	12	垂直肋板组合件2	1	2A12-T4- $\delta 1.2$			90x185
11	11	铆钉	18	Ly1			HB8230.3.5x7
10	10	铆钉	2	Ly1			HB8230.3.5x8
9	9	垂直肋板组合件3	1	2A12-T4- $\delta 1.2$			65x185
8	8	垂直肋板组合件1	1	2A12-T4- $\delta 1.2$			90x185
7	7	底板蒙皮	1	2A12-T4- $\delta 1.5$			175x245
6	6	底板蒙皮组合件2	1	2A12-T4- $\delta 1.5$			105x185
5	5	铆钉	24	Ly1			HB8315.3.5x8
4	4	铆钉	10	Ly1			HB8315.3.5x7
3	3	侧斜支撑板组合件2	1	2A12-T4- $\delta 1.2$			145x145
2	2	铆钉	12	Ly1			HB8230.3.0x6
1	1	侧斜支撑板组合件1	1	2A12-T4- $\delta 1.2$			175x315
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	周密东	2022-07-18	标准化				
审核	董继舰	2022-07-20					
工艺			批准	任仁良	2022-07-22		
				共 1 张 第 1 张			
				装 配 件		全国职业院校技能大赛	
				重量		比例	
				1:1		飞机翼肋肋板组合铆装	